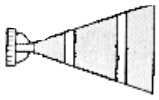
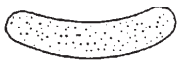
PROBLÈMES ET REMÈDES

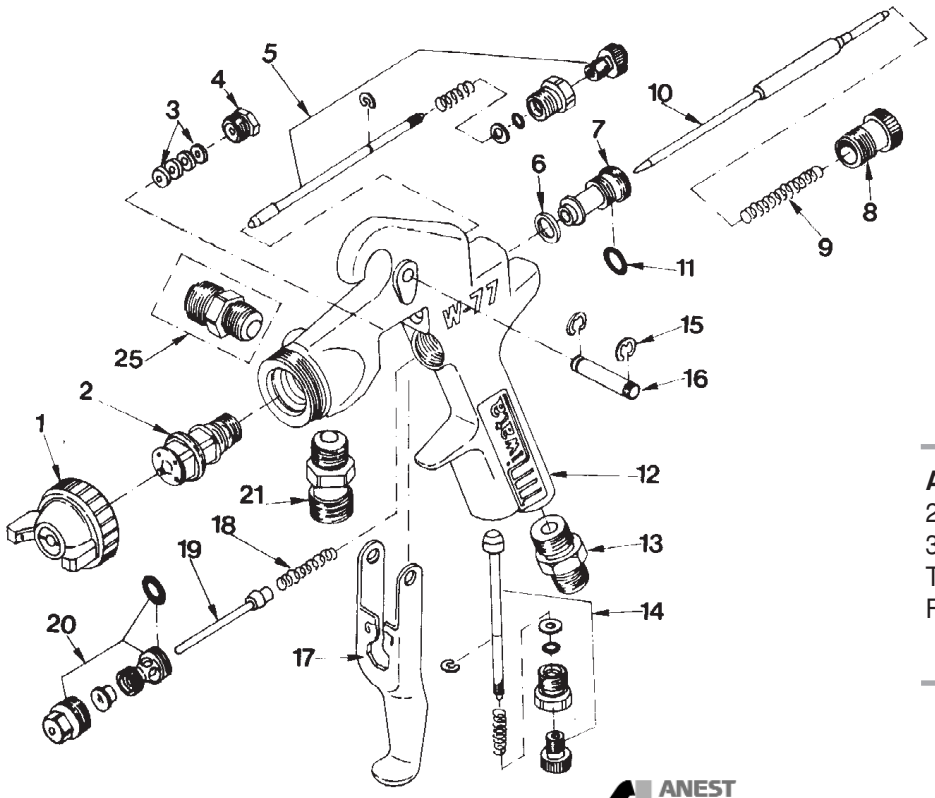
FORMES DE JETS	CAUSES	REMÈDES
jet saccadé 	1. Il entre de l'air dans le passage produit au presse-étoupe. [4] 2. Il entre de l'air entre la buse et le corps du pistolet (filetage).	1. Resserrer le presse-étoupe 3 le changer s'il est abîmé. 2. Serrer la buse [2] ou l'enlever et nettoyer le filetage.
jet en croissant 	1. L'un des trous d'aile de chapeau est bouché ou déformé. [1].	1.Nettoyer ou changer le chapeau. Ne pas utiliser d'objets métalliques pour nettoyer les trous du chapeau.
décentré	1. Dépôts de produit sur la buse [2] ou bien le trou central du chapeau [1] est abîmé. 2.Buse désserée	1. Nettoyer ou changer. la buse et le chapeau 2- Resserer. [2]
ouvert au centre	1. Trop de pression d'air de pulvérisation. 2. Viscosité du produit trop faible.	1. Réduire la pression d'air. 2. Augmenter la viscosité du produit.
chargé au centre	1. Pression d'air de pulvérisation trop faible. 2. Viscosité du produit trop élevée.	1. Augmenter la pression d'air 2. Réduire la viscosité du produit

LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

Code	Désignation	Repère
93901910	Chapeau 77-0 (pression 1.2mm)	1
93902910	Chapeau 77-11 (S-G 1.5mm)	1
93902900	Chapeau 77-21 (S-G 1.8-2.0mm)	1
93900910	Chapeau 77-3 (S-G 2.5mm)	1
93040910	Buse 77-0 diam 1.2 mm	2
93040900	Buse 77-1 diam 1.5 mm	2
93041910	Buse 77-1.8 diam 1.8 mm	2
93041900	Buse 77-2 diam 2.0 mm	2
93042900	Buse 77-3 diam 2.5 mm	2
93904910	Aiguille 77-0 pr diam 1.2 mm	10
93901900	Aiguille 77-1 pr diam 1.5 mm	10

Code	Désignation	Repère
93905900	Aiguille 77-2 pr diam 1.8/2.0mm	10
93906900	Aiguille 77-3 pr diam 2.5 mm	10
03840150	Joint d'aiguille (4coniques+4plats)	3*
03067900	Presse étoupe	4*
03909900	Réglage du jet	5
03908100	Joint métalloplastique (2pcs)	6*
03064900	Guide d'aiguille	7
03102081	Bouton produit	8
03069081	Ressort d'aiguille	9*
03907900	Réglage d'air	14

Code	Désignation	Repère
03842240	Circlips (2 pcs)	15*
03167041	Axe de gachette	16*
03162900	Gachette	17
03088040	Ressort de clapet d'air	18*
03081900	Clapet d'air	19*
03930900	Guide de clapet d'air	20
03909101	Joint de clapet d'air (2 pcs)	20-2*
03906100	Joint O'ring (2pcs)	5-4,11*
03161900	Raccord produit succion	21
03161911	Raccord produit gravité	25



Les articles (*) sont disponibles uniquement dans la pochette d'entretien réf : 79108001

ANEST IWATA France S.A
25 rue de madrid
38070 ST QUENTIN FALLAVIER
Tel : 04 74.94.59.69
Fax : 04 74.94.34.39

PISTOLET MANUEL W 77

FABRICATION
ISO 9002

(F) Avant de procéder à l'installation, à la mise en marche, à la régulation où aux opérations d'entretiens, lire attentivement le présent manuel d'instructions, qui doit gardé pour d'éventuelles consultations.

NOTE IMPORTANTE

Ce pistolet doit être utilisé seulement par un opérateur expérimenté pour une utilisation sûre et un parfait entretien. Ces instructions d'utilisations contiennent les informations nécessaires pour une utilisation normale du pistolet et de ses composants, ainsi que les informations qui constituent le bagage de connaissances techniques nécessaires à l'utilisateur.Toutes les opérations décrites dans ce manuel sont à suivre correctement, la société Anest Iwata n'est pas responsable pour les dommages et les incidents provoqués par une utilisation où un emploi impropre du pistolet La société Anest Iwata décline toute responsabilité en cas d'éventuels incidents ou dommages causés à des personnes ou à des choses, provenant d'un manque d'observation des prescriptions relatives à la sécurité. Les normes de sécurité décrites dans ce manuel complètent mais ne remplacent pas les normes de sécurité en vigueur qui doivent être connues et appliquées par les utilisateurs.
En cas de panne, d'un mauvais fonctionnement du pistolet ou quelques soient les parties endommagées durant le transport, s'adresser exclusivement à un distributeur agréé ou éventuellement à la société Anest Iwata France BP 7405 - 2/3, rue de Madrid 38074 Saint Quentin Fallavier Cedex.

PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS

Pression maximale d'utilisation d'air: 6,8 bar - Niveau sonore (LAeq T): 82.1 dB (A) - Température d'utilisation: 5-40 °C
raccord air : M1/4" bsp raccord produit : M 3/8"bsp

Pression d'air : Contrôler vos passages d'air et vos débits (autres appareils, étranglements etc) - Le débit d'air (Voir tableau) est primordiale pour optenir un bon résultat. La distance au support est aussi très importante, elle doit être comprise entre 150 et 200 mm. Ne pas oublier qu'un pistolet doit toujours être tenu perpendiculairement au support, et que les mouvements de poignés sont à proscrire.

MODÈLE	TYPE ALIM.	DIAM DE BUSE mm	PRESSION D'AIR À L'ENTRÉE* bar	CONSOMMATION D'AIR l/min	DÉBIT PRODUIT ml/min	LARGEUR DE JET mm	POIDS grs
W 77-0	Pression	1.2	3.5	365	480	445	550
W 77-11S	Succion	1.5		250	255	260	550
W 77-18S	Succion	1.8		360	310	270	550
W 77-21S	Succion	2.0		360	360	280	550
W 77-3S	Succion	2.5		460	430	310	550
W 77-11G	Gravité	1.5		250	335	290	550
W 77-18G	Gravité	1.8		360	360	310	550
W 77-21G	Gravité	2.0		360	390	335	550
W 77-3G	Gravité	2.5		460	485	330	550

* Pression d'air à l'entrée = Pression mesurée à la crosse, Gachette appuyée

Fabriqué par:
ANEST IWATA Corporation, Ltd. 1-9-14,Ebisuminami, Shibuya-ku, Tokyo, Japon

AVERTISSEMENTS DE SECURITE

RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

1. Les solvants et les produits de peinture sont hautement inflammables - Utiliser le pistolet manuel dans une cabine de peinture bien ventilée - Eviter toute action qui pourrait provoquer un incendie, comme fumer, provoquer des étincelles ou bien un risque électrique
2. NE JAMAIS utiliser des SOLVANTS HYDROCARBURE HALOGENÉS (1.1.1 TRICHLORURE, CHLORURE D'ÉTHYLÈNE, etc.), qui causent des réactions chimiques avec les parties en aluminium, zinc et galvanisées et entraîneraient une explosion .S'assurer que tous les produits de peinture et les solvants soient chimiquement compatibles, par un controle croisé des références du manuel d'instructions Iwata et les indications de sécurité des produits de peinture et des solvants.
3. Pour réduire les risques d'étincelles dûs à une surcharge d'électricité statique, relier à la terre la machine à peinture ainsi que l'objet à peindre.

RISQUE D'UNE UTILISATION IMPROPRE

1. NE JAMAIS diriger le pistolet manuel à peinture en direction du corps humain ou d'un animal.
2. NE JAMAIS dépasser les pressions maximales d'utilisation.
3. TOUJOURS éliminer les pressions d'air et de produit avant les opérations de démontage, de nettoyage et de réassemblage. Pour un arrêt d'urgence ou des opérations imprévues il est conseillé d'utiliser un robinet avec mise à vide, pour l'alimentation d'air du pistolet.

RISQUES POUR LA SANTE - PROTECTIONS PERSONNELLES

1. La pulvérisation des produits de peintures contenant des solvants organiques peut provoquer des intoxications à cause des vapeurs toxiques émises. Il est conseillé, avant l'utilisation, de lire la fiche technique des produits employés.
   - Utiliser le pistolet manuel dans un environnement bien ventilé -
2 Toujours mettre des gants et des lunettes de protection adéquates, des filtres au carbone pour la respiration ou des masques à adduction d'air et des vêtements pour la protection du corps afin de prévenir les risques dûs aux vapeurs toxiques et éviter le contact entre la peau ou les yeux par des solvants ou des peintures.

AUTRES RISQUES

1. NE JAMAIS rentrer dans les aires de travail des robots, des réciprocateurs, des convoyeurs etc..., sans que les machines ne soient arrêtées.
2. NE JAMAIS pulvériser des produits alimentaires ou médicaux avec ce pistolet.

UTILISATION

1. Connecter le godet au raccord d'entrée produit et serrer fermement, afin d'assurer une bonne étanchéité, en utilisant la clé fournie. Pour les applications sous pression, relier le raccord du tuyau produit de la même façon.

2. Relier le tuyau d'air d'atomisation au raccord d'air à la base du pistolet. Pour contrôler la pression d'air, relier un manomètre Iwata à la base du pistolet et appuyer sur la gachette. **La pression d'air conseillée est comprise entre 3.0 et 3.5 bar, contrôlée à la base du pistolet et gachette ouverte. (Consulter la notice page 1 pour connaitre la pression normale)**

PRECAUTIONS

Pour vérifier la pression d'air de pulvérisation, les réglages du jet et de l'air doivent être complètement ouverts.

3. La viscosité de la peinture doit être comprise entre 17 et 23 secondes Coupe Ford n°4. La distance entre le pistolet et le support à peindre doit être comprise entre **200 et 300 mm**. Ces valeurs dépendent des différentes applications (Viscosité, pressions ...).

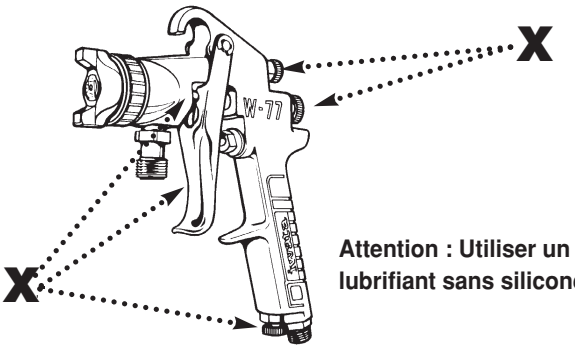
4 Une fois le pistolet prêt pour l'utilisation, moduler les **réglages** pour obtenir la meilleure qualité de finition.

- Pour réduire la largeur de jet, tourner le réglage de jet dans le sens des aiguilles d'une montre. Il peut être utile, pour quelques opérations, de réduire cette largeur et d'approcher le pistolet de la pièce à peindre.
- Pour réduire le débit produit, agir sur le réglage produit en tournant la vis dans le sens des aiguilles d'une montre .
- Une fois le résultat désiré obtenu, bloquer le contre écrou-produit pour éviter un déréglage accidentel.
- Les vis de réglage ont des repères pour assurer un meilleur contrôle.
- En alimentation sous pression produit, on peut de plus faire varier la pression produit en agissant sur le régualateur produit de la pompe ou du réservoir sous pression.

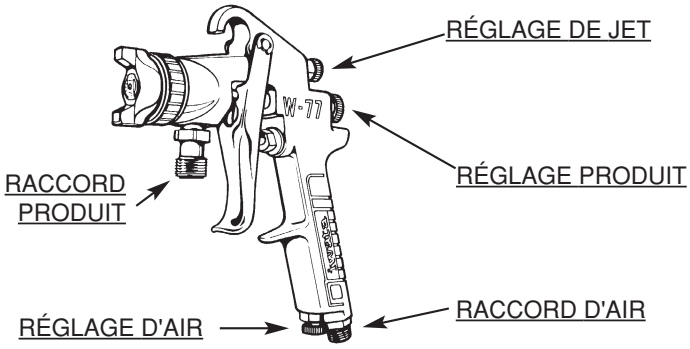
5. CONSEILS : Peindre très régulièrement, en maintenant le pistolet perpendiculaire au support et à une distance constante comprise entre 200 et 300 mm du support.

MAINTENANCE

PIÈCES À LUBRIFIER LÉGÈREMENT



Attention : Utiliser un lubrifiant sans silicone.



amorcer un cycle de nettoyage en suivant les instructions figurant sur le laveur.

3. A la fin du cycle de nettoyage, s'assurer que le pistolet soit bien propre et utiliser une brosse adéquate, fournie avec le pistolet, afin d'enlever d'éventuels résidus de peinture dans le pistolet. Si nécessaire renouveler l'opération.
4. Enlever l'aiguille et la buse à des intervalles réguliers (une fois par semaine) pour s'assurer qu'ils soient toujours propres.
5. Il est important d'enlever et de nettoyer régulièrement l'aiguille et le presse-étoupe, à intervalles réguliers.
6. Remonter le chapeau d'air, l'aiguille et la buse. Fournir de l'air au pistolet et appuyer sur la gâchette pour enlever le solvant restant dans les passages d'air. Si on laisse sècher des solvants dans le corps, d'éventuels résidus pourraient s'accumuler, ce qui détériorait la finition. Faire attention à ne pas pointer le pistolet vers une personne durant cette opération.

7. DEMONTAGE ET REMONTAGE.

- Il est conseillé d'utiliser une clé adaptée pour la buse afin de ne pas l'endommager.
- Toujours appuyer sur la gachette ou enlever l'aiguille avant de dévisser la buse, pour éviter que celle-ci ne s'abîme.
- Si le presse-étoupe de l'aiguille a été enlevé pour être nettoyé, le visser doucement à la main , puis serrer d'environ 1/4 de tour l'écrou**.NE PAS SERRER TROP FORT, CELA ENDOMMAGERAIT LES JOINTS**.

AVERTISSEMENTS
NE JAMAIS IMMERGER COMPLÈTEMENT LE PISTOLET DANS LE SOLVANT.
TOUJOURS ENLEVER LE PISTOLET DU LAVEUR DÈS QUE LE CYCLE EST TERMINÉ.
LE PISTOLET DEVRA ÊTRE RANGER DANS UN ENDROIT PROPRE.

- Si le réglage du jet ou le réglage d'air ont été démonté, s'assurer qu'ils soient complètement ouverts avant de les réassembler. Cette mesure évitera que le siège du réglage dans le pistolet ne s'abîme.

VOIR AU DOS (Page 4) PROBLÈMES ET REMÈDES